



ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МЕМБРАНЫ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ИЗОЛЯЦИИ - ГАРАНЦИЯ И НАДЕЖНОСТЬ

# Руководство установления гидроизоляционной мембраны Рувимат

- стойкость к влажности
- стойкость к ветру
- отличная стойкость к атмосферным влияниям;
- стойкость к UV влияниям;

Информация в этом руководстве базируется на часто встречаемых инструкциях и указаниях. ООО РУВИТЕКС не несет ответственность при изменении торговых правил. Непредвиденная юридическая ответственность не может быть предъявлена против ООО РУВИТЕКС. Никакая часть этого документа не может быть использована без разрешения ООО РУВИТЕКС.

## Содержание руководства по монтажу кровельных ПВХ мембран

<b>1. Введение</b>	
1.1. Предисловие	3
1.2. Условия для качественной укладки	4
1.3. Характеристики кровельных мембран РУВИМАТ	7
<b>2. Указания по укладке</b>	
2.1. Защитные и разделительные слои	9
2.2. Укладка кровельной изоляции РУВИМАТ	12
2.3. Удлинение мембран путем соединения	13
2.4. Открытая изоляция в конце рабочего дня	14
2.5. Разделение кровельной системы на секторы	15
<b>3. Сварка</b>	
3.1. Приборы и инструменты	16
3.2. Проверка сварочных аппаратов	19
3.3. Ежедневный контроль за сварным швом	20
3.4. Требования и нормы относительно сварного шва	22
3.5. Ручная сварка	24
3.6. Сварка автоматическим аппаратом	28
<b>4. Обработка узлов и деталей</b>	
4.1. Определение узлов и деталей	29
4.2. Углы в кровельной изоляции	30
4.2.1. Внешние углы кровельной изоляции	30
4.2.2. Внутренние углы кровельной изоляции	33
4.3. Углы парапета	37
4.3.1. Внешние углы парапета	37
4.3.2. Внутренние углы парапета	38
4.4. Примыкание к вентиляционным трубам	40
4.5. Примыкание к столбам и трубопроводам	45
4.6. Проход малого диаметра, громоотводы	46
4.7. Примыкание к кровельным воронкам с ПВХ покрытием	48
4.8. Аварийная водосливная или переливная воронка	50

<b>5. Рециклирование деталей</b>	
5.1. Защита окружающей среды	<b>51</b>
5.2. Демонтаж старых кровельных ПВХ изоляций	<b>52</b>
<b>6. Комплектующие для монтажа ПВХ мембраны РУВИМАТ</b>	<b>54</b>

# 1. Введение

## 1.1. Предисловие

Руководство поможет Вам при работе и будет способствовать углублению Ваших знаний. В любое время Вы можете получить подробную информацию об инструментах, о сварке и заканчивающих деталях, а также по многим другим темам.

Справочная документация имеет целью дать ответы на вопросы, появившиеся на самой строительной площадке. Поэтому руководство разъясняет и показывает специфические случаи.

Настоящее руководство является частью принадлежностей каждого рабочего и мы рекомендуем, чтобы оно присутствовало у Вас на строительной площадке. Настоящая информация основывается на уровне технического развития к моменту издания руководства. Данные соответствуют указаниям по укладке мембраны РУВИМАТ.

Это руководство не представляет собой средством планирования!

В каждом отдельном случае является определяющим руководство по укладке соответствующей кровельной изоляции.

Фирма РУВИТЕКС стремится оказывать всесторонние услуги своим клиентам, а именно:

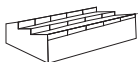
- Подробная консультация;
- Системная консультация;

- Основные курсы для работающих с РУВИМАТ;  
Курсы обучения;
  - Обслуживание на строительной площадке;
  - Помощь по укладке на самой строительной площадке;
  - Оказание помощи при более трудных деталях..
- Воспользуйтесь предложенными услугами и свяжитесь с нами. Для нас работа с Вами является удовольствием.

## 1.2. Условия для качественной укладки

### Приложение мембран РУВИМАТ

Для гидроизоляции плоских, скатных кровель или кровель со сводом, на основе бетона, металла или дерева, без балласта, в жилищном и индустриальном строительстве.



Многоскатная кровля



Сводчатая кровля



Двухскатная кровля



Плоская кровля



Односкатная кровля



Трапецидальная кровля

## **Предпосылки для успешной и надежной укладки**

Охрана труда и правила безопасности абсолютно обязательны. Никогда не нарушайте их.

## **Основная несущая конструкция**

Несущая конструкция должна соответствовать действующим нормам, правилам и регулирующим механизмам. Убедитесь, что достаточна грузоподъемность.

Обратите также внимание провисанию, так как оно оказывает влияние на стекание воды.

## Укладка

Прежде чем заняться укладкой необходимо убедиться, что основная конструкция чистая, сухая и гладкая, так как это является основной предпосылкой для идеальной укладки.

Острые кромки, бетонные остатки, изогнутая деревянная опалубка и кромки различных элементов могут повредить мембрану. Такие участки необходимо покрыть нетканым текстилем из сложного полиэфира. Нельзя, чтобы кровельные мембраны РУВИМАТ имели контакт с битумом, дегтем, жирами, маслами и/или растворителями. Поэтому необходимо всегда предвидеть разделительный слой между кровельной изоляцией и битумной лентой, а также незамедлительно очищать загрязнения.

То же самое относится к содержащим битум импрегнирующим строительным материалам, а также к некоторым теплоизоляционным материалам. Для более подробной информации прочитайте главу “Указания по укладке”, абзац “Защитные и разделительные слои”.

## Электропитание

Электропитание приборов, которые применяете в своей работе (сварочные аппараты, бормашины и пр.) должно быть безотказным, так как колебания электропередачи влияют на эффективность сварочного аппарата, вследствие чего сварные швы становятся неровными.



### 1.3. Характеристики кровельных мембран РУВИМАТ

#### Состав

Пластифицированный поливинилхлорид, оптимально стабилизированный. Армирующая сетка высокой прочности, гидроустойчивая, стойкая к микроорганизмам. Исключительно чистое сырье, опыт и бескомпромиссный контроль гарантируют высокое качество продукции.

#### Характеристики продукта

- водонепроницаемость;
- атмосферная устойчивость (UV стабилизированный);
- стойкость к микроорганизмам;
- стойкость к влияниям окружающей среды;
- высокие показатели прочности;
- стабильность размеров;
- прочность на разрыв и прокол;
- эксплуатационная долговечность более 10 лет;
- гибкость при низких температурах;
- отличная свариваемость;
- поверхностный слой светло-серого цвета с подходящим рельефом против скольжения.

Продукт неустойчив к воздействию битума, дегтя, масел, нефтепродуктов, полистирола.

## Упаковка и хранение

Рулоны со сплошной длиной 20 м.

Оригинальная упаковка гарантирует хорошую защиту от атмосферных влияний.

Рулоны сохраняются в горизонтальном положении, в защищенном от солнечных лучей, дождя и снега участке.

Длина рулона	m	20±0,2	
Ширина	mm	1400±20	DIN EN ISO 2286-1
Толщина	mm	1.2 + 0.15 - 0.10	DIN 53353
Ориентировочная поверхностная масса	g/m <sup>2</sup>	1400	DIN EN ISO 2286-2
Прочность на растяжение при разрыве, для каждого из направлений, не менее	N/50 mm	800	БДС ISO 1421
Относительное удлинение, для каждого из направлений, не менее	%	10	DIN 53354
Прочность на разрыв, для каждого из направлений, не менее	N	180	DIN 53363
Изменение размеров после термической обработки (80°C 6h), для каждого из направлений, не более	%	±1.0	DIN 53377
Морозостойкость	° C	до -35	DIN EN 1876-2
Прочность на расслаивание, для каждого из направлений, не	N/50 mm	80	DIN 53357
Водопроницаемость		водоне- пропусклив	
Горючесть	клас	B2	DIN 4102

## 2. Указания по укладке

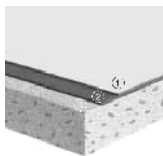
### 2.1. Защитные и разделительные слои

#### Основные требования:

Разделительные слои соединяйте нахлестом не менее 10 см. Необходимо использовать только прочные на прокол слои. Всегда используйте нетканый текстиль.

#### Укладка ПВХ мембран РУВИМАТ на бетонные плиты

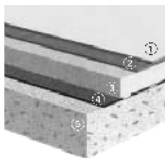
Если укладываете кровельную изоляцию на бетонные плиты или на элементы из бетона или газобетона ВСЕГДА в качестве разделительного слоя используйте нетканый текстиль.



1. ПВХ гидроизоляционная мембрана
2. Разделительный слой из нетканого текстиля
3. Бетон

## Укладка ПВХ мембран РУВИМАТ на теплоизоляцию

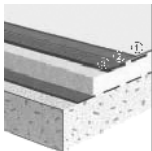
Если кровельную изоляцию укладываете на теплоизоляцию (например полистирол), ВСЕГДА в качестве разделительного слоя используйте нетканый текстиль. В каждом случае выясните с консультантом фирмы РУВИТЕКС вопрос о совместимости кровельных изоляций с теплоизоляционными материалами.



1. ПВХ гидроизоляционная мембрана
2. Разделительный слой из нетканого текстиля
3. Теплоизоляция (напр. стиропор)
4. Паропреграда
5. Бетон

## Укладка ПВХ мембран РУВИМАТ на битумные мембраны

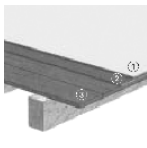
При укладке на старые или новые битумные мембраны используйте ВСЕГДА нетканый текстиль в качестве разделительного слоя.



1. ПВХ гидроизоляционная мембрана
2. Разделительный слой из нетканого текстиля
3. Битумная гидроизоляция

## Укладка ПВХ мембран РУВИМАТ на деревянные конструкции

Для того, чтобы обеспечить защиту против эвентуальной реакции между импрегнирующим средством деревянной конструкции и ПВХ мембранами РУВИМАТ, необходимо осуществить укладку разделительного слоя (вуаль нетканого текстиля).



1. ПВХ гидроизоляционная мембрана
2. Разделительный слой из нетканого текстиля
3. Деревянная конструкция

## Укладка ПВХ мембран РУВИМАТ на другие основания

Обратите внимание на тот факт, что для определенных поверхностей необходимо использование подходящих для них разделительных слоев. Консультант фирмы RUVITEX поможет Вам выбрать подходящий разделительный слой.

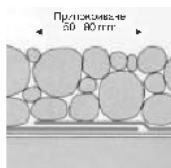
## 2.2. Укладка кровельной изоляции РУВИМАТ

### Общие требования:

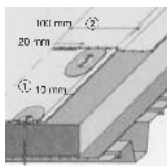
Разверните изоляционную мембрану, **не обтягивая ее;**

Термочувствительные или неровные основы требуют большего нахлеста;

Теплоизоляции из полистирола характеризуются термочувствительностью и поэтому для них необходим нахлест не менее 80 мм.



При указанных ниже условиях необходима укладка с большим нахлестом не менее 100 мм.: изменения наклона при углублениях; на деревянных кровлях; на мягких теплоизоляциях; при механическом креплении систем.



### 2.3. Удлинение мембраны соединением

ПВХ мембраны РУВИМАТ изготавливаются с шириной 1,4 м и длиной 20 м в одном рулоне. При укладке на большие кровельные поверхности необходимо удлинять мембрану путем соединения как по ширине, так и по длине.

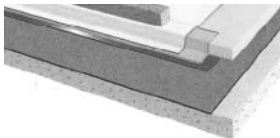
#### Основное правило для удлинения мембраны

Поперечные швы по возможности расположите в шахматном порядке. Так можно избежать образования скрещенных швов.



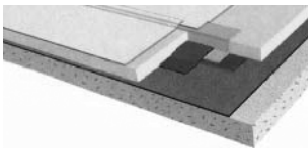
## 2.4. Открытая изоляция в конце рабочего дня

Часто в конце рабочего дня остаются неоконченные открытые участки с изоляцией. Обычно кровельные системы состоят из нескольких слоев изоляции: пароизоляция (внизу), теплоизоляция (в середине) и гидроизоляционная мембрана РУВИМАТ (сверху). Для того, чтобы защитить эти участки против проникновения дождевой воды, необходимо поставить изолирующие ограничители.



### Изолирующий ограничитель для кровельной системы с битумной пароизоляцией

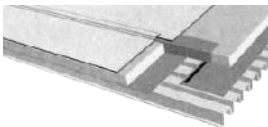
При открытой изоляции на битумных пароизоляциях приклейте одну изолирующую ленту к концу битумной пароизоляции. Поставьте кровельную мембрану РУВИМАТ на изолирующую ленту и прижмите ее тяжестью.





## Изолирующий ограничитель для системы с полиэтиленовой пароизоляцией

При открытых изоляциях на полиэтиленовых пароизоляциях оттяните край пароизоляции и положите ее в перевернутом виде на теплоизоляцию. После этого оттяните кровельную мембрану РУВИМАТ к этому краю пароизоляции и приклейте обе изоляции при помощи изолирующей ленты.



## 2.5. Разделение кровельной системы на секторы

Для того, чтобы при повреждении не намокала вся теплоизоляция кровли, ее разделяют на секторы при помощи изолирующих ограничителей. В этом случае пароизоляция является общим слоем для всей кровли.

В зависимости от вида пароизоляции, битумная или полиэтиленовая, каждый сектор заканчивается при помощи изолирующего ограничителя способом, указанном выше в 2.4, при этом кровельные мембраны РУВИМАТ на отдельных секторах соединяются одна с другой внахлестку.

## 3. Сварка

### 3.1. Приборы и инструменты

Правильно выбранные инструменты и подготовленные вспомогательные средства гарантируют эффективную и качественную работу.

#### **Приборы и инструменты для профессиональной ручной сварки:**

Ручной пистолет с соплом 40 мм, 30 мм и 20 мм, сопло прямое или угловой формы; односторонне смонтированная силиконовая прижимная ролика;



латунная ролика; отвертка и клещи.

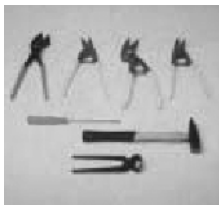
#### **Инструменты для резания и маркировки:**

Складной метр; ножницы; нож; нож для линолеума; рулетка с цветным мелом; креда или фулмастер для маркировки; карандаш или шариковая ручка.



## Инструменты для обработки и монтажа листов жести:

Комплект ножниц для жести; фальцклевщи; отвертка; молоток; клещи.



## Вспомогательные средства для очистки/подсушки кровли и швов:

Пустые пластмассовые емкости и тряпки для очистки; веники и/или промышленные пылесосы; прибор для отнятия воды; препараты и растворители для очистки, безвредные для кровельных изоляций; клеящие средства и пр.



**ВАЖНО!!!** Никогда не оставляйте на мембране тряпки, пропитанные растворителем!

## **Материалы и приборы для запечатки шва и уплотнения стыка:**

Бутылка ПВХ раствора; пистолет для полиуретана; кисть; грунт.



## **Инструменты, посуда и материалы для наклейки при вентиляционных трубах, слуховых окнах и пр.:**

Пустая пластмассовая емкость с крышкой, подходящая для клея;  
меховой валик (длина волоса около 13 мм);  
контактный клей; кисть;  
разбавитель; кисть; грунт.



### 3.2. Проверка сварочных аппаратов

Безупречный сварочный аппарат обеспечивает надежные сварные швы.

Проверяйте регулярно качество сварного шва. Прогрейте сварочный аппарат до рабочей температуры и установите отверстие сопла на расстоянии около 5 мм параллельно мембране. Возможными причинами для недостаточно хорошего сварочного шва могут быть:  
дефектный нагревательный элемент,  
засорение сопла,  
дефектный вентилятор.

Способы предотвращения плохого качества при сварке: регулярно очищайте отверстие сопла, регулярно очищайте фильтры.



### 3.3. Ежедневный контроль за сварным швом

Определите температуру сварки при помощи одной или больше сварочных проб.



#### Температура сварки зависит от:

Возможной скорости работы и сварки, от количества воздуха (размер и вид сопла), от температуры и влажности воздуха, от температуры и влажности материала.



## **Хорошая сварка проверяется по следующим показателям:**

Образование дыма, блеск поверхности, непрерывный шов; охлажденный сварочный материал должен выдержать сделанную Вами пробу на отклеивание.

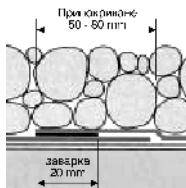


### 3.4. Требования и нормы относительно сварного шва

Действующие к данному моменту нормы определяют **минимальную ширину** сварного шва в размере 20 мм.

При ширине сварного шва 20 мм нахлест изоляционных лент должен быть не менее 50-80 мм для ручной сварки, а если работаете при помощи автоматического сварочного аппарата, нахлест должен быть не менее 80 мм.

Термочувствительные основания (например разделительные слои, теплоизоляция из полистирола), а также неровные основания требуют большего нахлеста чем указанный выше.





## Очистка свариваемых поверхностей

Только чистые контактные поверхности гарантируют идеальную сварку.

Используйте влажную тряпку для удаления пыли, волокон теплоизоляционных материалов и прочих загрязнений. Битум, масла, остатки клеящего средства и загрязнения удаляются также влажной тряпкой.

Начинайте сварку только после того, как поверхности шва высохнут и проветриваются.



## Заклепление кровельной мембраны

Сварка двух лент производится одним рабочим циклом по всей ширине шва. Если предварительно сделать точечную сварку, то будет предотвращено эвентуальное проскальзывание.

Проверяйте каждый сварной шов.



### 3.5. Ручная сварка

Сварка производится при помощи сопла 30 мм. При основаниях с большой теплопроводностью (например жель) можно достичь лучших результатов, если использовать сопло меньшего размера (20 мм). При ширине сварного шва 30 мм нахлест изоляционных лент должен быть не менее 50-80 мм.



#### Работа по деталям

Более тяжелые работы по деталям необходимо выполнять при помощи сопла с меньшим размером отверстия (20 мм).



## Важными показателями для качественной ручной сварки являются:

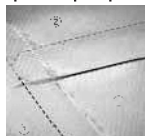
Подбор подходящей для деятельности ширины сопла, управление сварочного аппарата, температура и скорость, гладкая поверхность, хорошее прижатие, непрерывный шов, легкое образование дыма. Чтобы получить гладкие сварные швы, при подгибании можно упражнить натиск, передвигаясь в направлении с задней кромки шва к передней.



## Сварка Т-образного соединения

**ВАЖНО!!! Т-образные соединения необходимо производить ВСЕГДА путем ручной сварки.**

При осуществлении соединений этого вида всегда присутствуют 3 штуки мембран. В качестве примера рассмотрим вариант, при котором



производится сварка двух продольных мембран, расположенных одна за другой, и третьей мембраны, свариваемой продольно с ними.

## Этапы сварки:

Отрежьте кромки обеих продольных мембран под углом со стороны, на которой осуществится сварка с третьей мембраной,



сварите обе продольных мембраны по их ширине (1400 мм) после выполнения нахлеста шириной 50-80 мм,



закруглите кромки сварного шва, произведите сварку обеих мембран непрерывным швом (по их длине) после их соединения с третьей мембраной нахлестом шириной 50-80 мм.



## Контроль за Т-образным сварным швом:

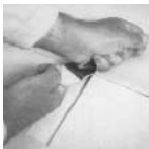
При сварке Т-образных соединений обратите внимание на то, что швы на лентах в участках кромок должны быть плотными.

Проконтролируйте обязательно каждый шов Т-образного соединения.

**Все швы проверяйте отверткой.**



При сомнении проведите контрольное испытание на отклеивание случайным подбором. Подождите, пока сварной шов охладится. При этом испытании обе сваренных поверхности не должны расклеиться.



### 3.6. Сварка при помощи автоматического аппарата

#### Сварка кровельной изоляции

Используйте сопло размером минимум 30 мм. При ширине сварного шва 30 мм нахлест изоляционных лент должен составлять не менее 80 мм. При сварке с помощью автоматического аппарата нет необходимости в предварительной точковой сварке. При сильном воздушном течении и/или при большом поперечном наклоне предварительная точковая сварка способствует предотвращению скольжения сварочного аппарата по рабочей поверхности. Предварительно сделайте тест с последующим контролем за сварным швом.



## **4. Обработка узлов и деталей**

### **4.1. Определение узлов и деталей**

#### **Соединение и завершение, внешние и внутренние углы**

Внешний угол кровли, внутренний кровли,  
внешний угол парапета, внутренний угол парапета,  
завершение края кровли: угол со стороны фасада,  
завершение края кровли: угол со стороны фасада.

#### **Завершение стены при помощи лент**

Примыкание к зенитному фонарю,  
Примыкание к вентиляционным трубам,  
Примыкание к трубопроводам,  
Примыкание к трубам малого диаметра,  
Аварийные водосливные воронки,  
Аварийная водосливная или переливная воронка.

## 4.2. Углы кровельной изоляции

### 4.2.1. Внешние углы кровельной изоляции.

Внешние углы по кровельной поверхности изготавливаются с использованием изготовленной на месте детали для внешнего угла. Готовая деталь для внешнего угла



**ВАЖНО! Всегда, когда имеете возможность, используйте готовые детали!**

**Выполнение внешнего угла по кровельной поверхности при помощи изготовленной на месте детали**

Во время выполнения необходимо сделать все возможное, чтобы избежать проникновения воды в кровельную конструкцию.



Это делается следующим образом:

Уложите мембрану на высоту 5 см выше кромки  
Обтяните кромку завершающей полосой. Прижмите ее к кровельной поверхности по направлению к водостоку. Обратите внимание на следующее: ширина нахлеста ленты зависит от механического крепления краев, однако она должна быть не менее 12 см

потом выполните сварку обеих соединенных внахлест лент с кровельной мембраной. Закруглите кромки швов при соединенных внахлест лентах. Отрежьте по размерам круг из РУВИМАТА.

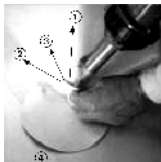
Диаметр выбирается с таким расчетом, чтобы обе соединенные внахлест ленты покрывались на ширине не менее 30 мм, разогрейте и растяните деталь в участке, в котором формируется угол,



положите изготовленную деталь на ее место и выполните подгонку к углу кровли,



выполните сварку самодельной детали по направлению сзади вперед, используя узкое сопло , закруглите все кромки после сварки, дайте сварным швам охладиться и проверьте их качество.



### **Изготовление внешнего угла кровли с использованием готовой детали**

Во время выполнения необходимо сделать все возможное, чтобы избежать проникновения воды в кровельную конструкцию.

Выполняются те же операции, как в предыдущем пункте, с той разницей, что пользуемся готовой деталью и поэтому нет необходимости в ее изготовлении.



## 4.2.2. Внутренние углы кровли

Внутренние углы кровли изготавливаются:  
Без использования изготовленной готовой детали для внутреннего угла,  
С использованием изготовленной готовой детали для внутреннего угла

**ВАЖНО!** Всегда, когда имеете возможность, используйте готовые детали!

### Изготовление внутреннего угла кровли без использования готовой детали

Во время выполнения необходимо сделать все возможное, чтобы избежать проникновения воды в кровельную конструкцию. Это делается следующим образом: уложите мембрану на 5 см выше кромки



внутреннего угла, перегните внутренний угол наверх и сварите перегиб.

Уложите отдельные завершающие полосы РУВИМАТ и закрепите их временно к парапету. Если высота парапета составляет более 50 см, необходимо закрепить завершающие ленты по вертикали.



Прижмите завершающие ленты РУВИМАТ к поверхности кровли по направлению водостока и произведите сварку в углу.



**ВАЖНО!** Ширина нахлеста ленты и мембраны на поверхности кровли должна быть не менее 12 см из-за механического крепления.

Выполните хорошо сварку одной стороны завершающих полос РУВИМАТ к поверхности кровли.



Сварите перегиб по направлению сзади вперед. Не забудьте сварить выступающую вперед горизонтальную изоляцию к поверхности кровли,



Сварите также сваренный до этого перегиб к поверхности, начиная с угла, сварные швы должны располагаться в шахматном порядке.



Дайте сварным швам остыть и проверьте их качество.

### **Изготовление внутреннего угла кровли с использованием готовой детали**

Выполняются все операции предыдущего пункта, после чего готовая деталь монтируется, как следует:



произведите сварку готовой детали сначала в углу;



выполните сварку по направлению кромок,



в конце сварите горизонтальные поверхности, дайте сварным швам остыть и проверьте их качество.



## 4.3. Углы парапета

### 4.3.1. Внешние углы парапета

Используются заканчивающие ленты РУВИМАТ следующим образом:

Обтяните кромку завершающей лентой РУВИМАТ, прижмите ее к парапету в продольном направлении.

**ВАЖНО!** Ширина нахлеста ленты с мембраной на поверхности кровли должна быть не менее 12 см из-за механического крепления.

перегните и сварите ленту по направлению с дальнего края кромки к внутреннему углу,



перегните и сварите ленту по направлению с дальнего края кромки к внутреннему углу, приварите образовавшийся перегиб на (к) мембране. Начните с угла к кромке,



дайте сварным швам остыть и проверьте их качество

### 4.3.2. Внутренние углы парапета

Необходимо использовать прямоугольный кусок РУВИМАТ следующим образом:



Обрежьте все углы (сделайте закругления), разогрейте один угол куска и растяните разогретую часть;

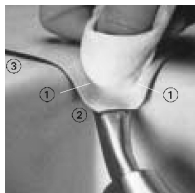




внимательно выполните сварку растянутой части готового куска спереди во внутреннем углу парапета, используя узкое сопло.



Берегите свои пальцы от тепла, используя мокрую тряпку;



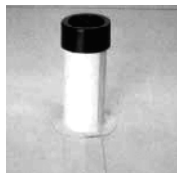
Остальная часть готового куска сваривается внимательно к завершающим лентам парапета, после этого дайте сварным швам остыть и проверьте их качество.

#### 4.4. Примыкание к вентиляционным

Примыкание к вентиляционным трубам выполняется:

Без использования изготовленной готовой детали

С использованием изготовленной готовой детали для вентиляционных труб



#### Примыкание к вентиляционным трубам без использования готовой детали

Отрежьте прямоугольный кусок кровельной изоляции в продольном направлении и вырежьте отверстие для вентиляционной трубы, Продольные швы куска привариваются к кровельной мембране и выполняется примыкание к вентиляционной трубе при помощи изоляционной ленты, измерьте и отрежьте ленту РУВИМАТ и натяните ее на вентиляционную трубу.

Для нахлеста сварного шва нужно добавить по длине и ширине 6 см ленты для сварки к кровельной мембране, лента РУВИМАТ нагревается и растягивается со стороны для сваривания к кровельной мембране, потом трубу и приготовленную ленту необходимо намазать контактным клеем.

**ВАЖНО!** Нельзя намазывать клеем нагретую и растянутую часть ленты, потому что предстоит сваривать ее к кровельной мембране.

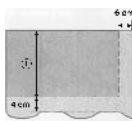
Намазанную клеем ленту РУВИМАТ натягивают на вентиляционную трубу нахлестом (6 см) для сварки, несколькими рабочими движениями выполните сварку растянутых, ненамазанных клеем примыкающих поверхностей ленты к кровельной мембране. Для этой цели используйте узкое сопло, начинайте сварку с нижней примыкающей поверхности в направлении сзади вперед. Берегите свои пальцы при помощи мокрой тряпки. Кромку закруглите ножницами, сделайте вертикальный сварной шов по неармированной ленте РУВИМАТ, которая натянута на вентиляционную трубу. Во время последнего цикла сварки держите ручной пистолет в вертикальном положении, чтобы избежать эвентуальных ожогов. Вертикальный сварной шов выполняйте в направлении снизу вверх.

Для этой цели используйте узкое сопло, а если после сварки останутся видимые следы сжигания или признаки плохого качества, необходимо приварить корректирующее кольцо. Этим способом можно усилить сварные швы. Сварку кольца следует произвести при помощи узкого сопла.

**ВАЖНО! Внутренний диаметр корректирующего кольца должен быть на 15 см больше внешнего диаметра трубы.**

Если не располагаете готовым элементом, можете сами сделать верхний завершающий элемент вентиляционной трубы из неармированной ленты РУВИМАТ. Возьмите размеры и приварите завершающую часть с внутренней стороны трубы. Установите завершающую часть и согните ее в направлении наружу, после того как легко ее нагреете. Выполните сварку края изогнутой наружу завершающей части к неармированной ленте РУВИМАТ, которая натянута на вентиляционную трубу.

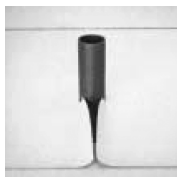
Дайте сварным швам охладиться и проверьте их качество.



## Примыкание к вентиляционным трубам при использовании готовой детали

Выполняются все операции предыдущего пункта без предпоследней операции к изготовлению верхнего завершающего элемента.

После этого монтируется также готовая деталь, которая представляет собой пластмассовый наконечник. Готовая деталь приклеивается к трубе и ленте РУВИМАТ подходящим клеем.



#### 4.5. Примыкание к столбам и трубопроводам

Выполняются все операции предыдущего пункта 4.4. без изготовления верхнего завершающего элемента или использования готовой детали.

Край ленты РУВИМАТ, которая натянута на столб или трубопровод, пристягивается уплотнением из мастика.

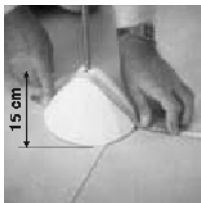


#### 4.6. Проход малого диаметра, громоотводы

Примыкание к громоотводам осуществляется следующим образом:



Около места прохода оформляется конус как поддерживающая конструкция. В качестве вспомогательного средства можете использовать материал (например полиуретан), который должен быть совместим с РУВИМАТ. По размеру поддерживающей конструкции определяются размеры круглого примыкающего элемента и он вырезается, используя при этом кровельную мембрану РУВИМАТ.





Приварите примыкающий элемент к кровельной изоляции и выполните вертикальный сварной шов. При обоих сварных швах используйте узкое сопло.



Оставшееся пустое пространство около места прохода заполняется уплотнителем, закрепите примыкающий элемент при помощи кольца к кровельной изоляции, дайте сварным швам остыть и проверьте их качество.

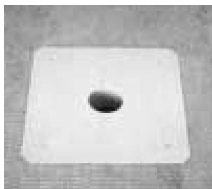


#### 4.7. Примыкание к воронкам с ПВХ покрытием

Кровельные воронки представляют собой стандартные детали из нержавеющей стали с ПВХ покрытием, причем они имеют прямой или конусный штуцер. Они комплектуются защитной решеткой против листьев и гравия.



Примыкание к кровельным воронкам с ПВХ покрытием осуществляется следующим образом: поставьте кровельную воронку и закрепите ее винтами к кровле, очистите свариваемые поверхности,



Выполните укладку кровельной изоляции, очертите отверстие воронки и вырежьте кровельную изоляцию по отверстию, приварите кровельную мембрану РУВИМАТ на покрытой части воронки;



всегда сваривайте защитное кольцо в качестве покрытия;



дайте сварным швам остыть и проверьте их качество, установите защитную решетку против листьев и гравия.



#### 4.8. Аварийная водосливная или переливная воронка (Барбакан)

Аварийные водосливные и переливные воронки (барбаканы) представляют собой детали из нержавеющей стали с ПВХ покрытием или целиком из ПВХ. Примыкание к аварийным водосливным и переливным воронкам с ПВХ покрытием осуществляется следующим образом: поставьте готовый элемент (водослив или перелив) в гнездо на кровле и закрепите его при помощи не менее четырех винтов, причем его горизонтальная нижняя сторона должна быть под кровельной изоляцией;



Очистите свариваемые поверхности, на отверстия перелива приварите вырезанные края вертикальной мембраны из РУВИМАТ-а с горизонтальной частью;

Дайте сварным швам охладиться и проверьте их качество.



## **5. Рециклирование деталей**

### **5.1. Защита окружающей среды**

Старые кровельные изоляции из ПВХ, а также части новых лент подлежат полностью рециклированию.

Согласно экологическим и экономическим соображениям рециклирование дает возможность для получения новых гидроизоляций из качественного ПВХ материала.

Рециклирование представляет собой решение, ориентированное в будущее, которое принимается уже в момент ремонта и переустройства кровли из искусственного материала.

## 5.2. Демонтаж старых кровельных изоляций

Рабочий цикл состоит из следующих операций:  
подготовка и очистка,  
удалите гравий респ. крепежные элементы и  
очистите поверхность веником.



Определите размеры кровельной поверхности.  
Расчертите кровельную поверхность на ленты  
шириной до 1 м.



Нарежьте кровельную изоляцию по очертаниям  
на ленты шириной до 1 м при помощи ножа с  
удлинителем, если предпочитаете работать стоя.



Накатывание кровельной изоляции. Нарезьте изоляцию по длине 15-25 м и накатайте ее на рулон. Добавьте и меньшие части изоляции.



Укладка на поддоны. Положите рулоны для рециклирования на поддоны. Внимание! Кровельная изоляция для рециклирования должна быть свободной от остатков битума, уплотнительного мастика, а также от чужих материалов этого рода.



К каждому готовому поддону с рулонами для рециклирования прикрепите этикетку для рециклирования.



ГИДРОИЗОЛЯЦИОННИ МЕМБРАНИ  
ПРОФЕСИОНАЛНА ИЗОЛАЦИЯ - ГАРАНЦИЯ И СИГУРНОСТ

## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

для быстрой и качественной укладки  
гидроизоляционной мембраны

Для более быстрой и качественной укладки мембраны РУВИМАТ используются комплектующие, которые соответствуют способу укладки и требованиям продукта. Таким способом формируется целостная законченная система, которая отвечает высоким требованиям о качестве, надежности и экономичности готового продукта.

- влагостойкость
- ветроустойчивость
- стойкость к агрессивным атмосферным условиям
- Устойчивость к UV-излучению





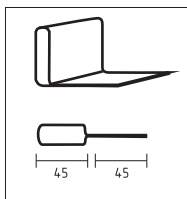
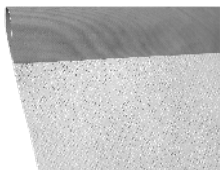
## Карман для парапета

### Приложение:

Заканчивающий элемент для фиксирования мембраны к вертикальному бортику.

### Размеры:

Длина 2160 мм; Ширина 90 мм;



## Разделительный слой

### Приложение:

Предназначен для разделения мембраны Рувимат и улучшения механической устойчивости.

Размеры: Длина 80 м; Ширина 1,4 м;



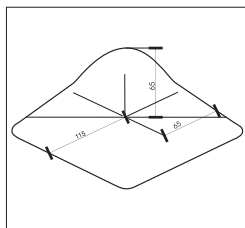
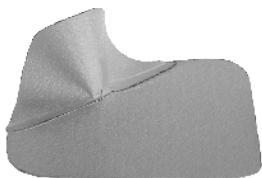
**Ruvimat**

## Готовые углы

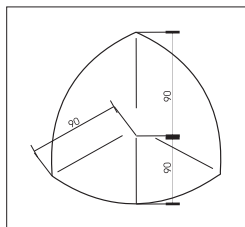
### Приложение:

Быстрый и легкий монтаж внутренних и внешних углов.

### Внешний угол



### Внутренний угол

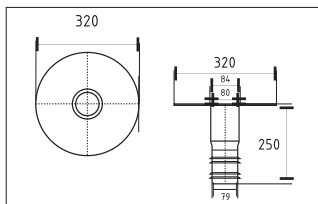


## Воронки

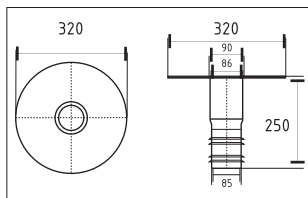
### Приложение:

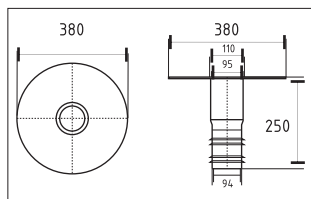
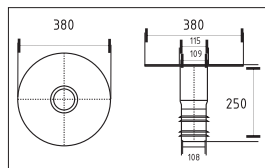
Предназначены для отвода воды с кровли

### Воронка h 250; $\varnothing$ 90

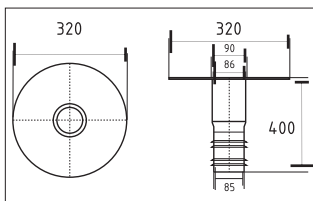


### Воронка h 250; $\varnothing$ 100

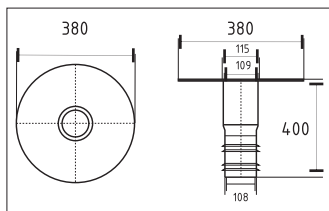


**Воронка h 250;  $\varnothing$  110****Воронка h 250;  $\varnothing$  125**

**Воронка h 400;  $\varnothing$  100**



**Воронка h 400;  $\varnothing$  125**



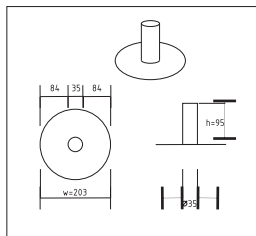
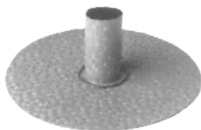
## Покрытие для труб

### Приложение:

Готовый элемент для покрытия труб.

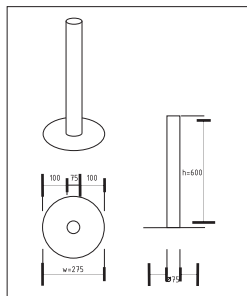
### Размеры:

Ø 90; h 95

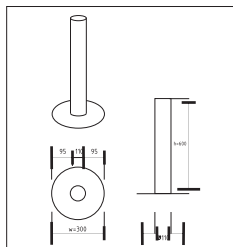


### Размеры:

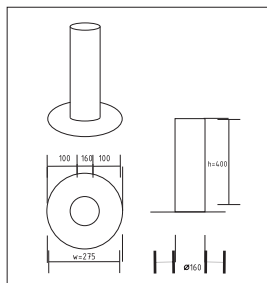
Ø 75; h 600



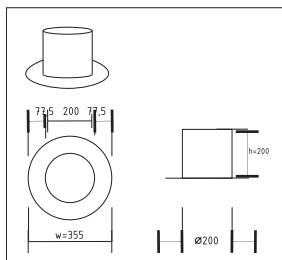
**Размеры:**  
**ø 110; h 600**



**Размеры:**  
**ø 160; h 400**



Размеры:  
Ø 200; h 200



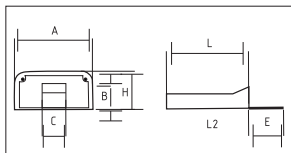


## Барбаканы

### Приложение:

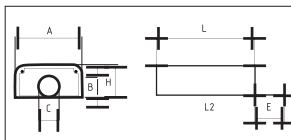
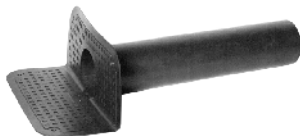
Элемент для отвода воды,  
подходящий для террас.

Сечение 65 x 100; длина 425



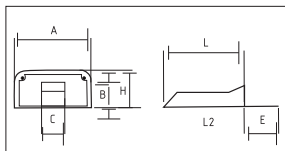
A	B	C	E	H	L
340	92	92	145	168	375

Сечение 75, 90, 110; длина 500 mm



Ø	A	C	E	H	L
75	340	69	150	133	500
90	340	84	150	165	500
100	340	104	150	165	500

Сечение 57x78; длина 347 mm



A	B	C	E	H	L
348	57	78	140	120	347

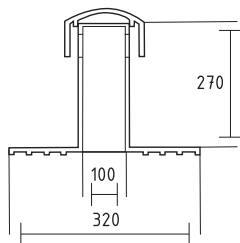
## Отдушники для плоских крыш

### Приложение:

Для достижения лучшей вентиляции кровельной системы.

### Размеры:

h 270;  $\varnothing$  110



## **Рувимат контроль**

### **Приложение:**

Отражает место объекта, где произведен контроль шва.

**Размеры: ø 180**





- опыт и традиции при производстве
- долговечность - срок службы не менее 25 лет;
- большая скорость установки к любым конструкциям и крышам;
- возможность применения в новом строительстве и при ремонте;
- независимость монтажа от погоды (температуры и влажности);
- пожаробезопасность при монтаже;
- огнестойкость при эксплуатации;
- антискользкая поверхность, которая обеспечивает безопасность во время работы и эксплуатации материала.
- сильный и эластичный материал
- исключительно здоровые и сильные швы, получающиеся при заклеивания материала
- выносливость к высоким и низким температурам;
- высокие эстетические качества - возможности для выбора цветов
- возможности рециклирования материала
- простой и быстрый монтаж
- исключительно легкий ( $1.4\text{мг}/\text{м}^2$ ), удобно работать с ним, не нагружает дополнительно кровельную систему.



Рувитекс ООО, гр. Русе, бул. "Липник" 73  
 тел. +359 82/844 832; тел./факс +359 82/841 902  
 e-mail: office@ruvitex.com  
 www.ruvitex.com